

关于牧童实业（广东）有限公司年产水滑梯 30 套、戏水水屋 20 套、戏水小品 200 套、儿童乐园软包件 12000 套扩建项目环境影响报告表的批复

牧童实业（广东）有限公司：

你公司报来的《牧童实业（广东）有限公司年产水滑梯 30 套、戏水水屋 20 套、戏水小品 200 套、儿童乐园软包件 12000 套扩建项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经审查，现批复如下：

一、根据环境影响评价结论，从环境保护角度，我局同意你公司报送的牧童实业（广东）有限公司年产水滑梯 30 套、戏水水屋 20 套、戏水小品 200 套、儿童乐园软包件 12000 套扩建项目选址在清远市清城区石角镇广州（清远）产业转移工业园德清大道一号地块建设。

牧童实业（广东）有限公司年产水滑梯 30 套、戏水水屋 20 套、戏水小品 200 套、儿童乐园软包件 12000 套扩建项目总投资 1000 万元，其中环保投资 100 万元，项目依托原有项目厂房建设，无新增占地面积，扩建后项目占地面积为 59665.84m²。目前已建成两栋 2 层的生产厂房（分别为厂房一、厂房二）、一栋 7 层办公楼、一栋 5 层综合楼、一栋 5 层候工楼、一栋 3 层食堂、

一栋 1 层仓库、一栋 4 层周转仓库、一栋 1 层消防控制室等。扩建项目依托厂房一、二的 2 层进行建设。扩建项目主要生产设备及原辅材料见附件，采用喷胶衣、涂覆、手糊定型、负压灌注等工序年产儿童乐园软包件 12000 套、水滑梯 30 套、戏水水屋 20 套、戏水小品 200 套。

二、根据报告表的评价结论，项目按照报告表中所列的性质、规模、地点进行建设，在全面落实报告表提出的各项污染防治措施，并确保污染物排放稳定达标的前提下，其建设从环境保护角度可行。项目建设和运营中应按下列要求落实各项防治污染措施和生态保护措施，使本项目对环境的影响降到最小。

（一）废水治理措施和要求

1、项目排水采用雨、污分流制，雨水排放至市政雨水管网，最终汇入乐排河；扩建项目无新增员工生活污水。

2、项目生产产生的打磨废水、试水废水、定期更换的水帘柜废水和喷淋废水（共1495t/a）依托现有的一套自建废水治理设施处理后排入市政污水管网，由广清产业园污水处理厂处理。污染物排放浓度应满足广清产业园污水处理厂的接纳标准。

（二）废气治理措施和要求

1、项目切边、修边工序产生的粉尘经集气罩收集后由“布袋除尘装置”处理，引至 20m 排气筒排放。颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准的要求。

2、项目喷胶衣（含固化）工序产生的废气经负压密闭收集，通过水帘柜预处理后，由“水喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”装置进行处理，引至 20m 排气筒排放。排放速率及浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值。

3、项目模具涂覆、树脂配制、手糊定型（含固化）、负压灌注（含固化）、吸注树脂（含固化）工序产生的挥发性有机废气经密闭负压收集后，由“水喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”装置进行处理，引至 20m 排气筒排放。有机废气的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值。

4、项目喷漆（含固化）工序产生的废气经密闭负压收集后，通过水帘柜预处理后，由“水喷淋+干式过滤+二级活性炭吸附”装置进行处理，引至 20m 排气筒排放。其中颗粒物的排放速率及浓度应满足广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；有机废气的广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值。

（三）噪声防治措施和要求

应合理布局各生产设备，加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，合理安排生产时间，制定严格的装卸作业操作规程，确

保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

（四）固体废弃物处理措施和要求

1、按照分类收集和综合利用的原则，落实固体废弃物的综合利用和处理处置设施，防止造成二次污染。

2、员工办公生活垃圾应分类收集，并委托环卫作业单位清运。

3、项目产生的沉降粉尘、废边角料等属于一般固体废物，应当交由专业的回收公司或生产厂家回收利用，同时贮存场所应按《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求规范建设和维护使用。

4、项目废化学品包装桶、废油漆渣、废活性炭等属于危险废物，应当交由相应危险废物处置资质的单位处理，同时贮存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）和《广东省固体废物污染环境防治条例》的要求规范建设和维护使用。

（五）风险防范及事故处理措施

应加强环境监督管理，配备足够消防事故应急设施、器材。按有关规定存放各物质。应按照规定制定管理制度和应急预案，并应采取有效措施防范应对环境污染事故发生。

（六）应设专职人员负责本项目的环境管理工作，建立健全环境管理制度，确保污染治理设施正常运转，杜绝污染物超标排放。应妥善处置危险废物并承担监督责任，防止造成二次污染。

（七）应按国家及省、市有关规定设置排污口。

(八)建设、施工单位均应加强管理,切实采取措施防止水土流失。同时应文明施工,按规定时间作业,并采取有效措施防止扬尘、噪声、污水及固体废弃物造成环境污染及扰民。

三、扩建项目外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在0.343吨/年以内、0.001吨/年以内;扩建后全厂外排废水化学需氧量、氨氮排放总量控制在2.801吨/年以内、0.1483吨/年以内总量纳入污水厂总量控制指标,不再单独划拨。扩建项目产生挥发性有机废气的排放总量控制在0.1005吨/年以内;扩建后全厂挥发性有机废气的排放总量控制在0.4445吨/年以内。总量指标在广东紫泉标签有限公司削减量中调配。项目投产前重新核定排放总量。

四、以后国家或地方颁布新标准、行业新规定时,按新标准、新规定执行。如涉及污染物排放总量时,相应调整总量控制指标。

五、项目环保投资纳入工程投资概算并予以落实。

六、建设项目的环评文件经批准后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。并委托有相应资质的单位设计、施工环保设施。

八、如遇到雾霾天气或大气流通性差、项目产生的有机废气

影响到周边环境和居民等情况，企业须采取暂时减产或停产措施，以减轻对周边环境的影响。

附件：牧童实业（广东）有限公司年产水滑梯 30 套、戏水水屋 20 套、戏水小品 200 套、儿童乐园软包件 12000 套扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

公开方式：免于公开

抄送：清远市生态环境局及清城分局，广清产业园管委会党政办，
广清产业园企业建设和服务局，广清产业园经济发展局。

广清产业园建设和环境保护局

2023 年 7 月 19 日印发

附件：牧童实业（广东）有限公司年产水滑梯30套、戏水水屋20套、戏水小品200套、儿童乐园软包件12000套扩建项目主要生产设备及原辅材料一览表

项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	扩建前数量(台)	扩建后数量(台)	变化(台)	使用工序	所在车间	
一、本次扩建项目-水上乐园生产线								
1	胶衣喷房	/	0	1	+1	喷胶衣	水上乐园车间	
	其中	水帘柜	8000mm*2000m m	0	1			+1
		胶衣喷枪	M17C	0	4			+4
2	分散机	200L	0	1	+1	不饱和树脂配制	水上乐园车间	
3	手磨机	/	0	10	+10	打磨	水上乐园车间	
4	螺旋空压机	MAM-880	0	1	+1	提供动力	水上乐园车间	
5	储气罐	C-1/1.0GT; 设计压力: 1.05Mpa 公称容积 1000L	0	1	+1	提供压缩空气	水上乐园车间	
6	真空泵	160立方	0	2	+2	负压合模、负压灌注、吸注树脂	水上乐园车间	
7	角向磨光机	220V 50Hz	0	2	+2	切边、修边	水上乐园车间	
8	喷漆房	/	0	1	+1	喷漆	水上乐园车间	
	其中	水帘柜	8000mm*2000m m	0	1			+1
		喷枪	/	0	3			+3
备注：多数情况下，不饱和树脂与其对应固化剂会直接于糊制定型间直接按比例调配，仅当来料不饱和树脂过于粘稠时，会于分散机中与固化剂一并进行调配、打散								
二、本次扩建项目-儿童乐园生产线								
1	推台机	/	0	2	+2	开料	儿童乐园车间	
2	截断机	/	0	1	+1	裁切	儿童乐园车间	
3	喷绘机	/	0	1	+1	喷绘	儿童乐园车间	
三、现有项目-户外滑梯、健身器材								
1	自动喷涂设备	TR2080-E	1	1	0	喷粉、固化	滚塑车间	

2	液塑机	3.2m*1.6m*1.8m	1	1	0	浸塑	滚塑车间
3	摇臂液塑机	3.6m*3.6m	1	1	0	浸塑	滚塑车间
4	磨粉机	/	1	1	0	磨粉	滚塑车间
5	数控冲床	CH-60	2	2	0	机加工（冲孔）	滚塑车间
6	剪板机	/	1	1	0	机加工	滚塑车间
7	折弯机	psk-1601/3200+D AS2S	1	1	0	机加工	滚塑车间
8	激光切割机	MPS-60T	1	1	0	开料	滚塑车间
9	焊枪	NBC-350/NB-35 0T	2	2	0	焊接	滚塑车间
10	锯床	YE2-1328-4/H4-2 30	2	2	0	机加工	滚塑车间
11	大型平弯机	U-25011KWF4H	1	1	0	机加工（弯管）	滚塑车间
12	小型平弯机	PW-76	2	2	0	机加工（弯管）	滚塑车间
13	立式弯管机	Y100L-4/Y90L-4	2	2	0	机加工（弯管）	滚塑车间
14	抽芯弯管机	SB-1301VC/SB-6 3NC	2	2	0	机加工（弯管）	滚塑车间
15	打砂机	Q3750	2	2	0	喷砂	滚塑车间
16	抛光机	/	1	1	0	打磨	滚塑车间
17	冲床	J23-40A/JB23-25	2	2	0	机加工（冲孔）	滚塑车间
18	空压机	/	1	1	0	提供动力	滚塑车间
四、现有项目-幼儿园课桌椅、玩具柜							
1	电子开料锯	OPTIMAT HPP180/38/38	2	2	0	开料	木器车间
2	封边机	F486	5	5	0	封边	木器车间
3	雕刻开料机	R-F4	2	2	0	开料	木器车间
4	侧面孔位加工设备	/	1	1	0	钻孔	木器车间
5	中央吸尘	/	1	1	0	除尘	木器车间
6	杭州叉车	/	1	1	0	工件运输	木器车间
7	长丰数控机床	/	1	1	0	机加工	木器车间
8	三排钻	/	1	1	0	钻孔	木器车间
9	推台锯	/	2	2	0	开料	木器车间
10	优选锯	/	1	1	0	开料	木器车间
12	异形制作设备	/	1	1	0	机加工	木器车间
13	孔位加工设备	/	1	1	0	钻孔	木器车间
14	隼位加工设备	/	1	1	0	机加工	木器车间
15	40T冷压机	/	1	1	0	压料	木器车间

16	砂光设备连线	/	2	2	0	打磨	木器车间
17	空压机	/	1	1	0	提供动力	木器车间
18	打磨设备	/	2	2	0	打磨	木器车间
19	喷房设备（含调漆间）	/	2	2	0	喷漆、烘干	木器车间

项目原辅材料消耗情况一览表

名称	单位	使用量			最大 储存 量	包装规格	形态	使用工 序
		扩建前	扩建后	增减量				
一、本次扩建项目-水上乐园生产线								
玻璃纤维	吨/年	0	40.4	+40.4	5.0	200m ² /卷	固态	增强材料铺设
脱模剂	吨/年	0	0.17	+0.17	0.1	20KG/桶	液态	模具涂覆
胶衣树脂	吨/年	0	9.303	+9.303	0.5	220KG/桶	液态	喷胶衣
配套固化剂	吨/年	0	0.465	+0.465	0.1	20KG/桶	液态	
不饱和聚酯树脂	吨/年	0	10.590	+10.590	1.0	220KG/桶	液态	手糊定型
配套固化剂	吨/年	0	0.530	+0.530	0.5	20KG/桶	液态	喷外层胶衣
气干型外层胶衣	吨/年	0	8.412	+8.412	0.5	20KG/桶	液态	
配套固化剂	吨/年	0	0.421	+0.421	0.1	20KG/桶	液态	喷漆
防腐涂料（油漆）	吨/年	0	0.266	+0.266	0.25	20KG/桶	液态	
新鲜水	吨/年	0	725	+725	/	/	液态	水磨、检验
铁件	套/年	0	200	+200	10	6米/条	固态	配套戏水小品使用
滑石粉	吨/年	0	3.4	+3.4	0.5	20KG/袋	固态	负压合模
脱模布	套/年	0	1872	+1872	50	180m ² /卷	固态	导流材料准备
引流网	套/年	0	2320	+2320	50	200m ² /卷	固态	导流材料准备
真空袋膜	套/年	0	4960	+4960	100	400m ² /卷	固态	导流材料准备
密封胶条	套/年	0	5760	+5760	100	250米/卷	固态	导流材料准备
二、本次扩建项目-儿童乐园生产线								

实木板	张/年	0	12000	+12000	1000	/	固态	开料、机加工
钢结构件	套/年	0	12000	12000	500	/	固态	机加工
皮料	张/年	0	12000	+12000	1000	250米/卷	固态	裁切、钉皮
UV油墨	吨/年	0	0.112	+0.112	0.1	20KG/桶	液态	喷绘
三、现有项目-木器车间								
樟子松	m ² /年	3000	3000	0	30.0	6米/条	固态	原料
颗粒板	m ² /年	2500	2500	0	25.0	6米/条	固态	
生态板	m ² /年	2500	2500	0	25.0	6米/条	固态	
木皮	张/年	3500	3500	0	50.0	250米/卷	固态	封边
木胶	吨/年	1.0	1.0	0	0.25	20KG/桶	液态	封边
五金件	套/年	90万	90万	0	5.0万	/	液态	组装
新鲜水	吨/年	5.5	5.5	0	/	/	液态	涂料调配
水性底漆	吨/年	18.0	18.0	0	2.0	20KG/桶	液态	喷漆
水性面漆	吨/年	18.0	18.0	0	2.0	20KG/桶	液态	喷漆
油性底漆	吨/年	1.0	1.0	0	0.25	20KG/桶	液态	喷漆
油性面漆	吨/年	1.0	1.0	0	0.25	20KG/桶	液态	喷漆
稀释剂	吨/年	2.0	2.0	0	0.5	20KG/桶	液态	喷漆
固化剂	吨/年	0.2	0.2	0	0.1	20KG/桶	液态	喷漆
四、现有项目-滚塑车间								
铁管	吨/年	2300	2300	0	15.0	6米/条	固态	原料
PVC粉末	吨/年	350	350	0	3.0	20KG/袋	固态	磨粉
粉末涂料	吨/年	21.5	21.5	0	2.0	20KG/袋	固态	喷粉
砂材(金刚砂)	吨/年	6.0	6.0	0	1.0	25KG/袋	固态	喷砂
PVC浸塑液	吨/年	10	10	0	3.0	20KG/桶	液态	浸塑
五金件	套/年	40万	40万	0	1.0万	/	固态	组装
焊丝	吨/年	1.0	1.0	0	0.5	/	固态	焊接
天然气	m ³ /年	1.9万	1.9万	0	/	/	气态	为生产提供热能